

ME-31/ME-32

MIST ELIMINATOR; FILTRACIÓN EN 4 Y 5 PASOS

Los MistEliminators ME-31 y ME-32 son unidades de filtración fijas para, sobre todo, aplicaciones de neblina de aceite, a utilizar en operaciones de maquinado. Éstos comprenden básicamente cualquier proceso que use líquidos para metalurgia como aceite o una emulsión para refrigerar o lubricar la operación.

El ME-31 se basa en un método de filtración en 4 pasos que permite expulsar los contaminantes a la atmósfera. En caso de recirculación, se recomienda usar el ME-32, que está equipado con un filtro HEPA adicional.



ME-31

ME-32

APLICACIONES

El ME-31 y ME-32 están pensados para usarse en las siguientes aplicaciones:

- operaciones de maquinado con aceite/emulsión de alta viscosidad "contaminado" o quemado como residuo, p.ej.:
 - centros de mecanizado CNC para cortar, perforar, taladrar y afilar
 - máquinas para operaciones de moldeo del metal como recalcado en frío y acuñado
 - neblina de aceite producida por tratamientos térmicos y de superficie, como endurecimiento y amolado húmedo



No use el ME-31 y ME-32 para las siguientes aplicaciones o en las siguientes circunstancias:

- corte autógeno
- corte de aluminio por láser
- corte por arco aire
- neblina de pintura
- aspiración de gases calientes (más de 45°C/113°F continuamente)
- amolado de aluminio y magnesio
- soldadura con llama
- aspiración de cemento, serrín, polvo de madera, etc.
- entornos explosivos o sustancias/gases explosivos



Nota: esta lista no es exhaustiva.

ESPECIFICACIONES

■ Dimensiones y características

| | |
|-----------------------------|--|
| Caja: | acero electro zincado (según DIN EN 10152) |
| • clase de acero | • DC01+ZE |
| • clase de acero, núm. | • 1.0330 |
| Color: | |
| • módulo de entrada de aire | • gris RAL 7011 |
| • módulos de filtración | • gris RAL 7035 |
| Peso (neto): | |
| • ME-31 | • 98 kg (207 lbs) |
| • ME-32 | • 134 kg (295 lbs) |
| ■ Filtros | |
| Eficiencia del filtro: | ISO ePM1 90% según EN ISO 16890 |
| • ME-31 | |
| Clasificación filtro: | H13 según EN 1822 |
| • ME-32 | |

| | |
|---|--|
| Caída de presión: | |
| • ME-31 | • 700 Pa (2.7 in. WG) |
| • ME-32 | • 1200 Pa (4.75 in. WG) |
| Presión negativa | 4000 Pa (16 in. WG) máx. |
| ■ Rendimiento | |
| Flujo de aire ¹ | 3000 m ³ /h (1750 CFM) máx. |
| ■ Condiciones de entorno | |
| Temperatura de servicio: | |
| • mín. | • 5°C (41°F) |
| • nom. | • 20°C (68°F) |
| • máx. | • 45°C (113°F) |
| Máx. humedad relativa | 80% |
| Apto para uso en exteriores | no |
| Condiciones de almacenamiento | • 5-45°C (41-113°F) • humedad relativa máx. 80% |
| ■ Opciones y accesorios | |
| CFD | regulador de caudal constante |
| ME-F1/F2 | módulo de ventilador |
| Serie de ventiladores FUA | para montarlos directamente en el MistEliminator |
| FF-DUCT-250 | conexión de conducto Ø 250 mm (9.8 in.) |
| FF-FAN-S/1300-2100 | adaptador del filtro-ventilador |
| FF-FAN-B/3000-4700 | adaptador del filtro-ventilador |
| FF-RACK | soporte de suelo |
| ■ Entrega | |
| Unidad de filtración montada - Tapa para tubo Ø 250 mm (9.8 in.) - Contenedor de aceite | |

¹ El flujo de aire máx. es un valor máximo y generalmente no se recomienda como valor de diseño para operar la unidad ME, ya que podría reducir la vida útil de los filtros. El rendimiento de la unidad ME está influido, además de por el flujo de aire, por otras variables como la cantidad y composición del líquido para metalurgia, el proceso, la temperatura y el tratamiento previo. Pregunte a su especialista local acerca del flujo de aire recomendado para el diseño de su sistema.

| ■ Información para pedidos | |
|----------------------------|--------------------|
| MistEliminator: | Número artículo: |
| • ME-31 | • 0000100785 |
| • ME-32 | • 0000100790 |
| Número/embalaje | 1 |
| ■ Datos de transporte | |
| Peso bruto (paleta incl.): | |
| • ME-31 | • 124 kg (273 lbs) |
| • ME-32 | • 164 kg (362 lbs) |
| Máx. número/pallet | 1 |
| Tarifa aduanera | 8421.39.2090 |
| País de origen | Países Bajos |

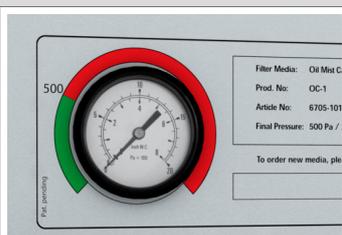
ETAPAS DEL FILTRO



| | |
|---|--|
| 1 | Módulo de entrada de aire; pre-separador que distribuye el aire e impide que las partículas grandes entren en el paquete de filtros |
| 2 | HydroFilter; incide para separar las gotitas de aceite y convertir la neblina de aceite en gotitas |
| 3 | Prefiltro de aluminio para no dejar pasar las partículas más grandes |
| 4 | Filtro de bolsa para la filtración principal |
| 5 | Filtro HEPA para la filtración final (sólo ME-32) |

CARACTERÍSTICAS

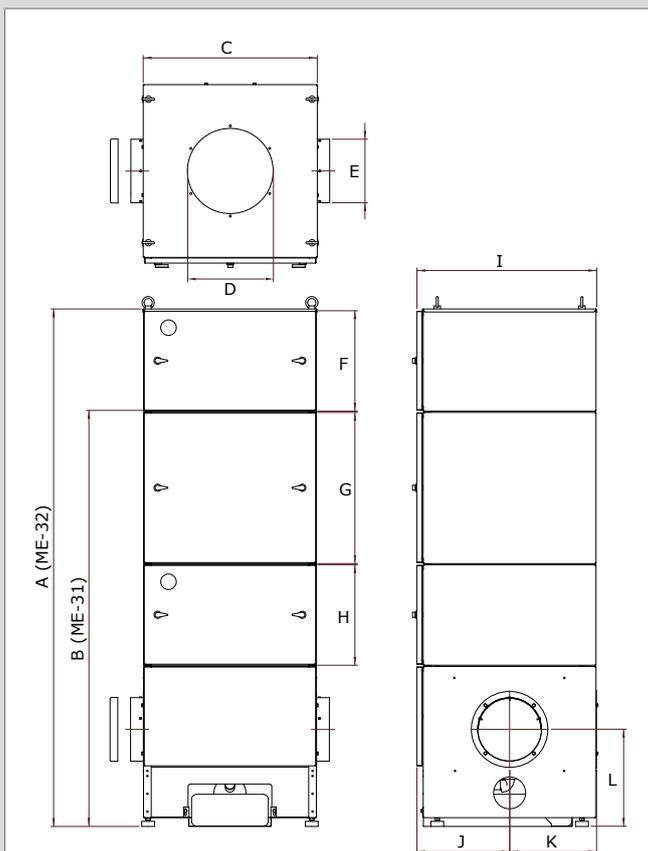
Un manómetro de diferencial de presión en cada módulo de filtración indica el estado y la necesidad de sustituir el filtro.



Contenedor de aceite fácil de manejar.
Contenido: 8 litros (2 galones).



DIMENSIONES



| | mm | inch | | mm | inch |
|----------|-------|--------|----------|-----|------|
| A | 2037 | 80.2 | G | 595 | 23.4 |
| B | 1637 | 64.4 | H | 395 | 15.6 |
| C | 680 | 26.8 | I | 703 | 27.7 |
| D | Ø 335 | Ø 13.2 | J | 363 | 14.3 |
| E | Ø 250 | Ø 9.8 | K | 339 | 13.3 |
| F | 395 | 15.6 | L | 382 | 15.0 |

Tipo producto

ME-31 / ME-32

Núm. art.

véase la información para pedidos

Categoría

filtros de neblina de aceite

Versión

100821/E

Comprobar la última versión en www.plymovent.com